

Postępowanie nr: **ZO/WM/DO-120.263.064.2019**

Białystok, dn.**20. SIE. 2019**

Zapytanie ofertowe

Postępowanie nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych – podstawa prawna: art. 4 pkt 8 ustawy.

1. Przedmiot zapytania (nazwa):

Usługa wykonania części oprzyrządowania do klejenia próbek płaskich DCB i okrągłych wraz z wykonaniem elementów próbek DCB

Zamawiający:

Politechnika Białostocka
15-351 Białystok, ul. Wiejska 45 A
REGON 000001672 NIP 542-020-87-21

1. Opis przedmiotu oraz zakres zamówienia:

Część I

Usługa wykonania części oprzyrządowania do klejenia próbek płaskich DCB (double cantilever beam) oraz próbek okrągłych z materiału Wykonawcy – wg załączonej dokumentacji wykonawczej (Zał. Nr 1-10)
Ilość próbek - wg załączonej dokumentacji wykonawczej (Zał. Nr 1-10)

Warunki realizacji zamówienia:

Termin realizacji zamówienia – 20 dni od daty złożenia zamówienia drogą e-mailową.
Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury

Miejsce dostawy - Politechnika Białostocka, Wydział Mechaniczny, ul. Wiejska 45C, 15-351 Białystok

Szczegóły dotyczące miejsca dostawy zostaną określone w zamówieniu.

Część II

Wykonanie elementów próbek DCB z materiału Wykonawcy - wg załączonej dokumentacji wykonawczej (Zał. Nr 11)
Ilość próbek wg załączonej dokumentacji wykonawczej (Zał. Nr 11)

Warunki realizacji zamówienia:

Termin realizacji zamówienia – 20 dni od daty złożenia zamówienia drogą e-mailową
Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury

Miejsce dostawy - Politechnika Białostocka, Wydział Mechaniczny, ul. Wiejska 45C, 15-351 Białystok

Szczegóły dotyczące miejsca dostawy zostaną określone w zamówieniu.

2. Opis warunków udziału w postępowaniu: Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu

3. Rodzaje i opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty:

cena - waga 100%

Cena oferty winna obejmować wszelkie koszty jakie poniesie Wykonawca przy realizacji zamówienia.

4. Miejsce, sposób, termin i godzina składania ofert:

1) Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim, na formularzu ofertowym sporządzonym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Zapytanie ofertowe nr ZO/WM/DO-120.263.064.2019

- 2) Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze handlowym lub innym dokumencie właściwym dla danej firmy. W przypadku działania wykonawcy przez pełnomocników, należy dołączyć do oferty oryginał pełnomocnictwa.
- 3) Oferty należy złożyć w terminie **do dnia 29.08.2019r. do godz. 9:00** w zamkniętej kopercie (zapieczętowanej) w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność) na adres:

**Politechnika Białostocka, Dział Zamówień Publicznych, 15-333 Białystok, ul. Zwierzyniecka 6, pok. 4
z dopiskiem: „Oferta dotyczy zapytania nr: ZO/WM/DO-120.263.064.2019”**

- 4) Oferty, które wpłyną do siedziby Zamawiającego po terminie wskazanym, nie będą rozpatrywane. Nie dopuszcza się składania ofert w wersji elektronicznej.
- 5) Oferta powinna zawierać ceny jednostkowe wyrażone w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 6) **Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.**
- 7) Termin związania ofertą – 30 dni od daty otwarcia ofert.

5. Oferta musi zawierać następujące dokumenty:

- 1) Formularz Oferty – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
- 2) Pełnomocnictwo – w przypadku, gdy Oferta została podpisana przez pełnomocnika Wykonawcy.
- 3) Oświadczenie o wypełnieniu przez Wykonawcę obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO – wg wzoru w ramach formularza Oferty
- 4) W przypadku zastosowania innej niż podstawowa (23%) stawki podatku VAT oświadczenie o zastosowaniu innej stawki wraz ze wskazaniem podstawy jej zastosowania oraz pozycji formularza Oferty, których dotyczy (celem weryfikacji ceny brutto oferty)

6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany terminu składania ofert
- 2) odpowiedzi na pytania Wykonawców
- 3) zmiany treści Zapytania ofertowego
- 4) poprawienia oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w ofercie;
- 5) wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty;
- 6) unieważnienia prowadzonego zapytania bez podania przyczyny przed terminem wyznaczonym na składanie ofert.

7. Rozstrzygnięcie postępowania:

- 1) Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte niezwłocznie po otwarciu ofert.
- 2) Protokół z wyboru Wykonawcy zamówienia zostanie zamieszczony na stronie internetowej Zamawiającego.

8. Klauzula informacyjna wynikająca z art. 13 RODO – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

9. Osoby do kontaktu:

Małgorzata Kajurek, tel. służbowy 85 746 97 53, e-mail służbowy: dzp.zapytania@pb.edu.pl
Raisa Ostaszewska, tel. służbowy 85 746 97 50, e-mail służbowy: dzp.zapytania@pb.edu.pl

10. Załączniki

Integralną część Zapytania ofertowego stanowią załączniki:

Załączniki Nr 1-10 (dot. cz.I zapytania ofertowego) – dokumentacja wykonawcza

Załączniki Nr 11 (dot. cz.II zapytania ofertowego) – dokumentacja wykonawcza

Załącznik nr 12 – wzór formularza Oferty

Załącznik nr 13 - Klauzula RODO

Zatwierdzam

19.08.2019 *Gregor Kępcowski*
Data i podpis Wnioskodawcy/
kierownika jednostki realizującej zamówienie

DZIEKAN
WYDZIAŁU MECHANICZNY
Politechniki Białostockiej
.....
prof. dr hab. inż. Andrzej
profesor zw. z
Data i podpis dysponenta środków
(zgodnie z § 8 ust. 4 zarządzenia)
19 SIE. 2019

STARSZY SPECJALISTA
Działu Zamówień Publicznych i t.

ra
mgr Raisa Ostaszewska

Z-CIA KIEROWNICZA
Działu Zamówień Publicznych

Małgorzata Kajurek
mgr inż. Małgorzata Kajurek

Dot. postępowania nr : ZO/WM/DO-120.263.064.2019

OFERTA

(wzór)

Ja/My niżej podpisani

.....
z siedzibą:.....

NIP REGON

służbowy adres e-mail na który będą kierowane zamówienia:.....

osoby do kontaktu z Zamawiającym wraz z ich służbowym nr telefonu: oraz służbowym adresem e-mail:

składamy niniejszą ofertę dotyczącą zapytania:**Usługa wykonania części oprzyrządowania do klejenia próbek i wykonanie elementów próbek****Oferujemy:****Cz. I**

Lp.	Nazwa (opis) przedmiotu zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto (zł)	Wartość netto (zł) kol. 4 x kol. 5
1	2	3	4	5	6
	Usługa wykonania części oprzyrządowania do klejenia próbek płaskich DCB (double cantilever beam) oraz próbek okrągłych (wg. Zał. 1-10):				
1	podstawa	Szt.	1		
2	pokrywa	Szt.	1		
3	Pozycjoner I	Szt.	6		
4	Śruba dociskowa	Szt.	4		
5	Płyta I	Sz.	1		
6	Płyta II	Szt.	1		
7	Płyta III	Szt.	1		
8	Uchwyt butt joint	Szt.	16		
9	Listwa	Szt.	4		
10	Pozycjoner II	Szt.	2		
				Razem netto (zł) :	
				VAT (...%) (zł) :	
				Łącznie brutto (zł) :	

Akceptujemy warunki realizacji zamówienia:

- Termin realizacji zamówienia – 20 dni od daty złożenia zamówienia drogą e-mailową.
- Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury

Miejsce dostawy - Politechnika Białostocka, Wydział Mechaniczny, ul. Wiejska 45C, 15-351 Białystok

Szczegóły dotyczące miejsca dostawy zostaną określone w zamówieniu.

Cz. II

Lp.	Nazwa (opis) przedmiotu zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto (zł)	Wartość netto (zł) kol. 4 x kol. 5
1	2	3	4	5	6
Wykonanie elementów próbek DCB - wg załączonej dokumentacji wykonawczej (wg Zał. Nr 11)					
1	20x14x250 (PA6)	Szt.	10		
2	15x14x250 (PA6)	Szt.	10		
3	20x14x250 (M1E)	Szt.	10		
4	15x14x250 (M1E)	Szt.	10		
5	20x14x250 (MO58)	Szt.	10		
6	15x14x250 (MO58)	Szt.	10		
7	20x14x250 (OH18N9))	Szt.	10		
8	15x14x250 (OH18N9)	Szt.	10		
Razem netto (zł) :					
VAT (...%) (zł) :					
Łącznie brutto (zł) :					

Akceptujemy warunki realizacji zamówienia:

- Termin realizacji zamówienia – 20 dni od daty złożenia zamówienia drogą e-mailową.
- Termin płatności – 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury

Miejsce dostawy - Politechnika Białostocka, Wydział Mechaniczny, ul. Wiejska 45C, 15-351 Białystok

Szczegóły dotyczące miejsca dostawy zostaną określone w zamówieniu.

Składając ofertę oświadczam / oświadczamy, że:

1. Podane w niniejszym formularzu ceny jednostkowe a w efekcie cena oferty brutto zawiera wszystkie koszty wykonania zamówienia, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru niniejszej oferty.
2. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od daty otwarcia ofert.
3. Jednocześnie informujemy, iż w przypadku wyłonienia naszej firmy na Wykonawcę zamówienia osobą odpowiedzialną za realizację zamówienia / umowy będzie:

....., służbowy e-mail: służbowy nr tel.

Imię i nazwisko

4. Wypełniłem/liśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem/liśmy w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.*

6. W przypadku wyboru na wykonawcę niniejszego zamówienia zobowiązuje się zapewnić, aby wszyscy jego przedstawiciele i pracownicy, których dane są przetwarzane przez Administratora w związku z wykonaniem niniejszego zamówienia, zapoznali się z informacją dotyczącą przetwarzania ich danych osobowych (dotyczy rozstrzygniętych zapytań ofertowych dla których nie zostanie zawarta umowa)

.....
Miejscowość i data

.....
Pieczęć i podpis wykonawcy lub osoby uprawnionej do reprezentowania wykonawcy

1) rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

Zamawiający:

Politechnika Białostocka
15-351 Białystok, ul. Wiejska 45A

Informacja Administratora – zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych nr 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. (dalej RODO)

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Politechnika Białostocka, ul. Wiejska 45A, 15-351 Białystok, tel.: 85 746 90 00, <https://www.pb.edu.pl> (dalej Uczelnia).
2. Administrator, zgodnie z art. 37 ust. 1 lit. a) RODO, powołał Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan kontaktować za pomocą poczty elektronicznej pod adresem: iod@pb.edu.pl.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą **w celu związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego:**
 - a) w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO,
 - b) w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej Administratorowi, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. e RODO.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty uprawnione na podstawie przepisów prawa.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z przepisów prawa, w szczególności zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji.
6. Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do treści swoich danych, oraz z zastrzeżeniem przepisów prawa przysługuje Pani/Panu prawo do:
 - a) sprostowania danych,
 - b) usunięcia danych,
 - c) ograniczenia przetwarzania danych,
 - d) przenoszenia danych,
 - e) wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych,**
 - f) wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza powszechnie obowiązujące przepisy w tym zakresie.Realizacja wyżej wymienionych praw odbywa się poprzez złożenie pisemnego podania do Uczelni.
7. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest dobrowolne, jednakże jest niezbędne do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego. Konsekwencją niepodania danych osobowych jest brak możliwości wzięcia udziału w postępowaniu.
8. Pani/Pana dane osobowe nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani profilowania, o którym mowa w art. 22 rozporządzenia.

Ponadto Wykonawca winien w imieniu i na rzecz Administratora wypełnić obowiązek informacyjny wynikający z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazuje Zamawiającemu (Administratorowi), chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

201. 114 4

Data wydruku: 2019-06-12
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2Uchwyt do prbek DCB\uchwyty do próbek DCB.dft

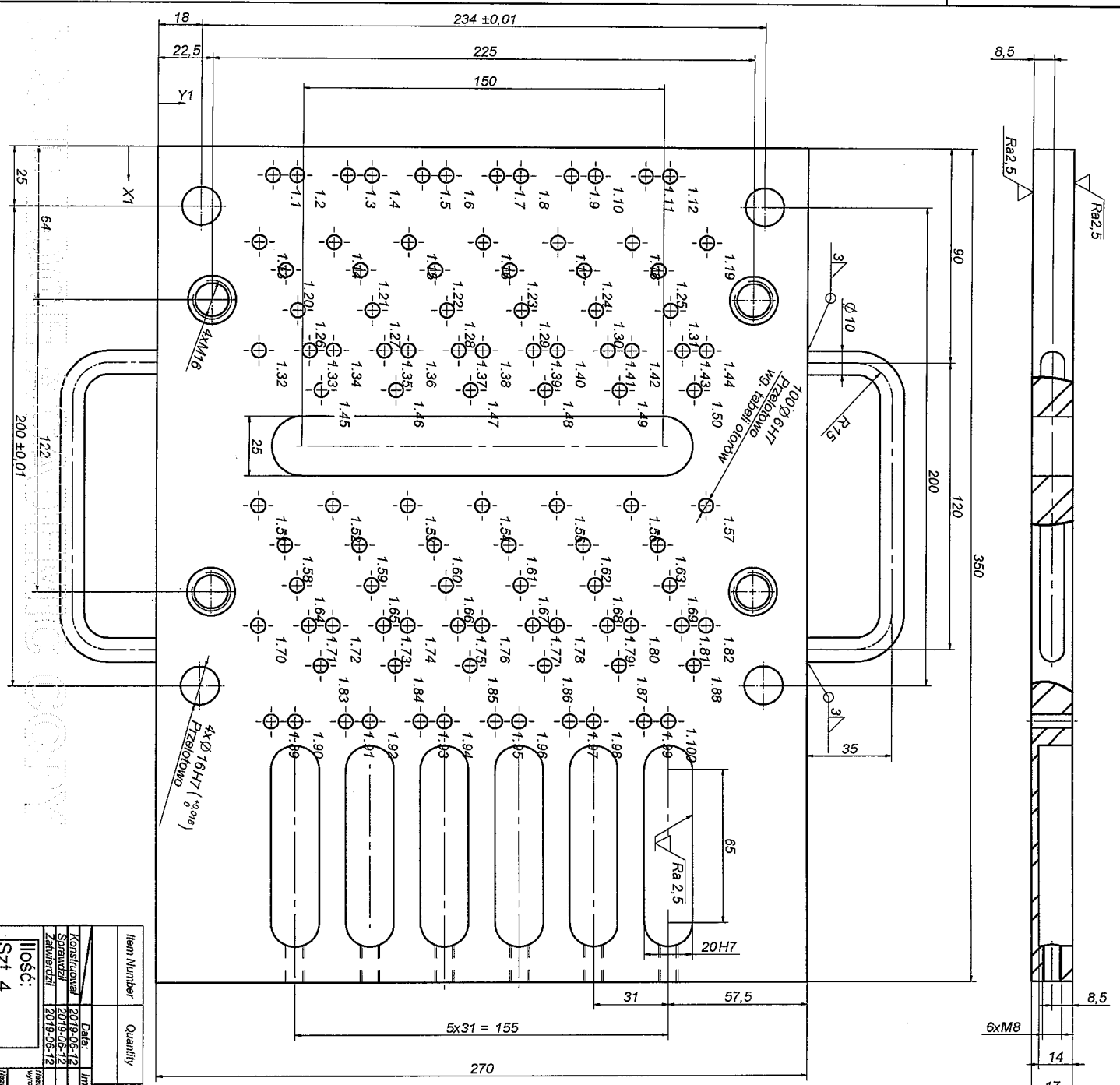
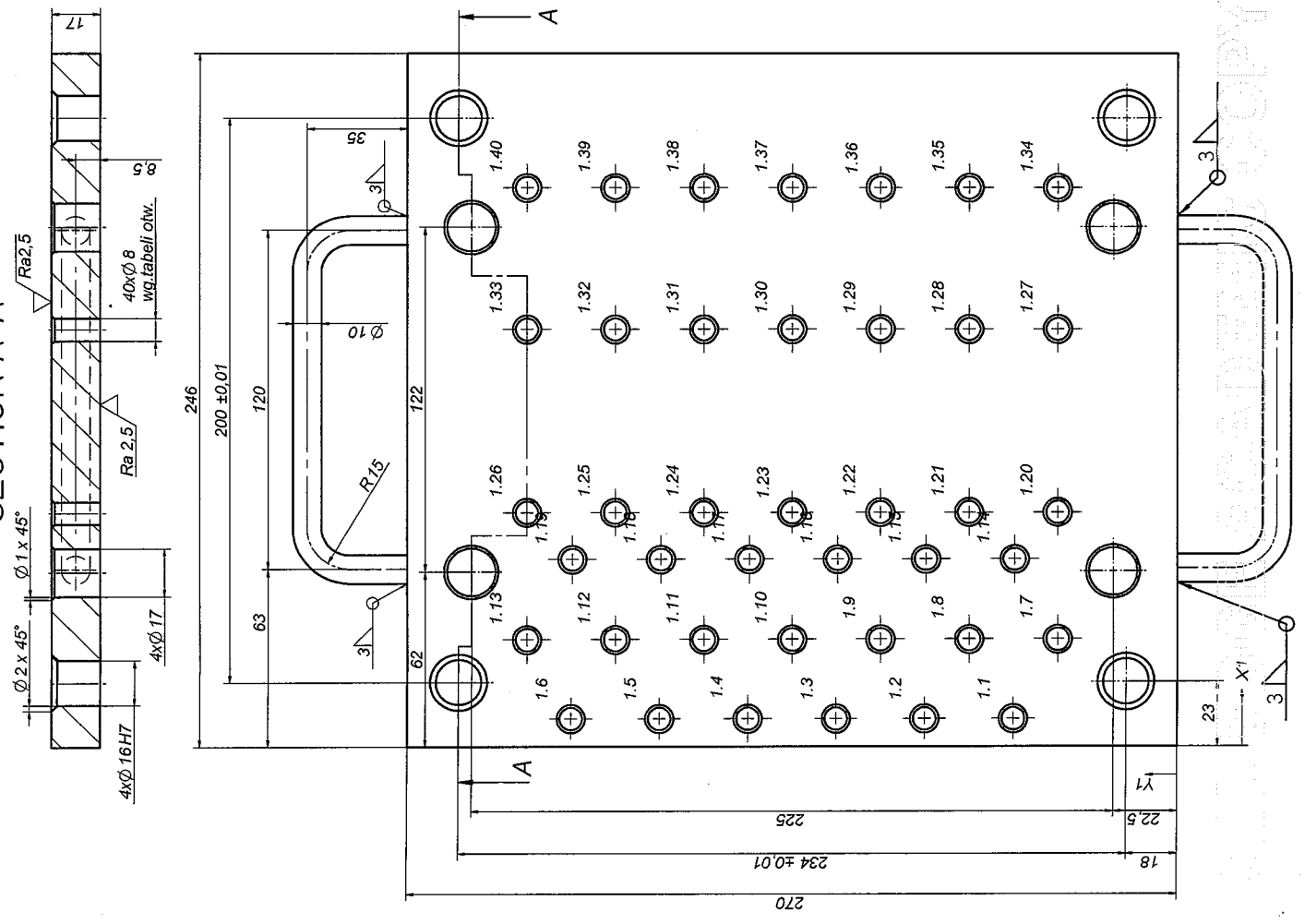


Tabela otworów/68 H7		Tabela otworów/68 H7			
Hole	X	Y	Hole	X	Y
1.42	65	197	1.84	216.67	99
1.41	65	187	1.83	216.67	68
1.40	65	168	1.82	200	228
1.39	65	156	1.81	200	218
1.38	65	135	1.80	200	197
1.37	65	125	1.79	200	187
1.36	65	104	1.78	200	166
1.35	65	94	1.77	200	156
1.34	65	73	1.76	200	135
1.33	65	63	1.75	200	125
1.32	65	42	1.74	200	104
1.31	68.33	213	1.73	200	94
1.30	68.33	182	1.72	200	73
1.29	68.33	151	1.71	200	63
1.28	68.33	120	1.70	200	42
1.27	68.33	89	1.69	183.33	213
1.26	68.33	58	1.68	183.33	182
1.25	51.67	208	1.67	183.33	151
1.24	51.67	177	1.66	183.33	120
1.23	51.67	146	1.65	183.33	89
1.22	51.67	115	1.64	183.33	58
1.21	51.67	84	1.63	166.67	208
1.20	51.67	53	1.62	166.67	177
1.19	40	228	1.61	166.67	146
1.18	40	197	1.60	166.67	115
1.17	40	166	1.59	166.67	84
1.16	40	135	1.58	166.67	53
1.15	40	104	1.57	150	228
1.14	40	73	1.56	150	197
1.13	40	42	1.55	150	166
1.12	12	212.5	1.54	150	135
1.11	12	202.5	1.53	150	104
1.10	12	181.5	1.52	150	73
1.9	12	171.5	1.51	150	42
1.8	12	150.5	1.50	101.67	223
1.7	12	140.5	1.49	101.67	192
1.6	12	119.5	1.48	101.67	161
1.5	12	109.5	1.47	101.67	130
1.4	12	88.5	1.46	101.67	99
1.3	12	78.5	1.45	101.67	68
1.2	12	57.5	1.44	65	228
1.1	12	47.5	1.43	65	218
				218	1.85
				216.67	150

Item Number	Quantity	Mass (Item)
	12, 10 kg	3355
Material		
S355		
Tolerancje ogólne		
Tolerancje specyficzne		
Wymagania dodatkowe		
Podstawa		
KTM		
Podstawa		
01.01.000		
1/1		

202. Mr 2

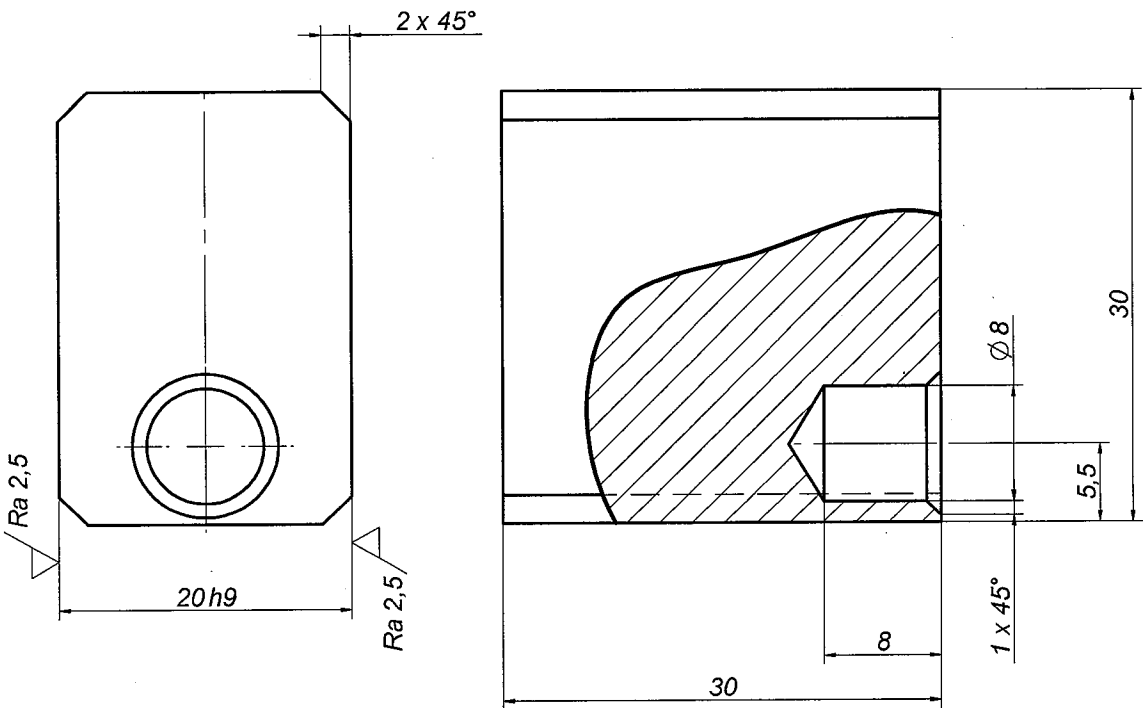
SECTION A-A



Tablica otw. fi 8		
Hole	X	Y
1.1	10	57,5
1.2	10	88,5
1.3	10	119,5
1.4	10	150,5
1.5	10	181,5
1.6	10	212,5
1.7	38	42
1.8	38	73
1.9	38	104
1.10	38	135
1.11	38	166
1.12	38	197
1.13	38	228
Tablica otw. fi 8		
Hole	X	Y
1.14	66,33	57
1.15	66,33	88
1.16	66,33	119
1.17	66,33	150
1.18	66,33	181
1.19	66,33	212
1.20	83	42
1.21	83	73
1.22	83	104
1.23	83	135
1.24	83	166
1.25	83	197
1.26	83	228
1.27	148	42
1.28	148	73
1.29	148	104
1.30	148	135
1.31	148	166
1.32	148	197
1.33	148	228
1.34	198	42
1.35	198	73
1.36	198	104
1.37	198	135
1.38	198	166
1.39	198	197
1.40	198	228

Data:		Podpis:		Tolerancje ogólne:		Kształtowanie spawane:		Masa całkowita:	
Konstruował	2019-06-12	Imię i nazwisko		Linijowa, kłosa	f	Słabice otw.	H14	Linijowa, kłosa	A
Sprawdził	2019-06-12			Geometryczne	H	Słabice wałka	H14	Geometryczne	F
Zatwierdził	2019-06-12					Maks. rozpr.			
Ilość: Sz. 1		KTM		Pokrywa		Numer rysunku		01.02.000	
Nazwa rysunku: Pokrywa spawana								Masa całkowita: 8,36 kg	

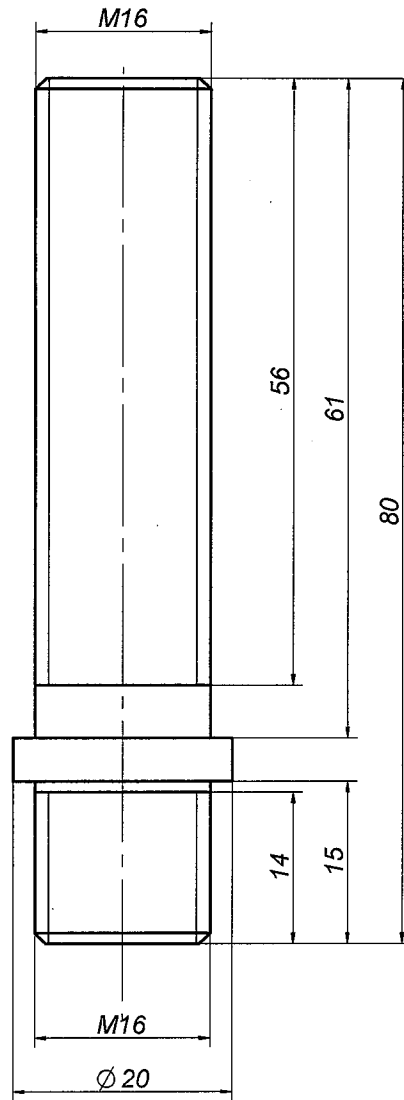
✓ Ra 5



Data wydruku: 2019-06-12
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\Uchwyt do prbek DCB\pozycjoner.dft

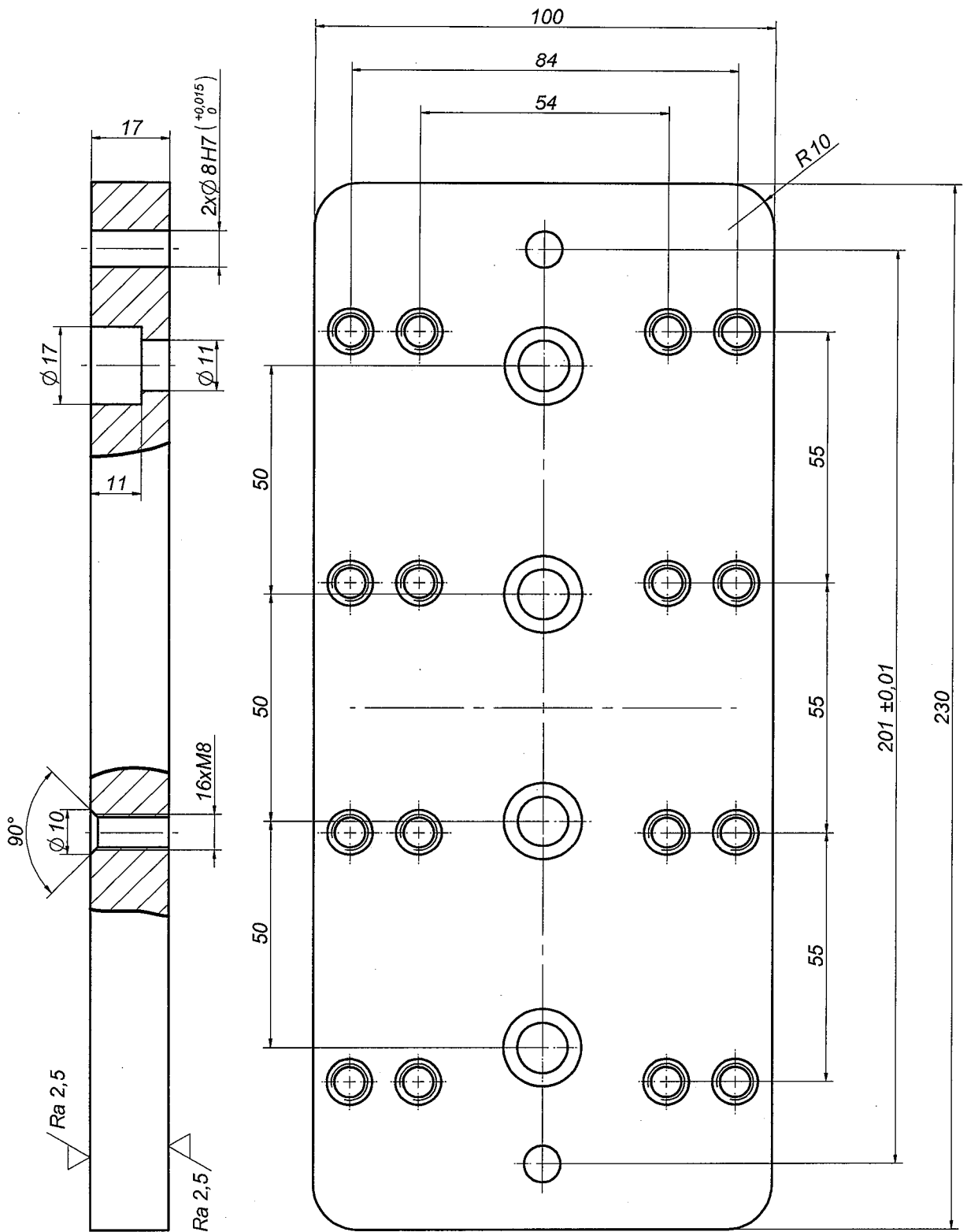
1*	01.05.00		S355J2	6				0,14 kg	
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie	Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.	Masa jedn.		
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne		Konstrukcje spawane		Masa całkowita złożeń	
Konstruował	2019-06-12	grzech		Linowe, kątowe	f	Średnice otw.	H14	Linowe, kątowe	A
Sprawił	2019-06-12			Geometryczne	H	Średnice wałki	h14	Geometryczne	F
Zatwierdził	2019-06-12							0,14 kg	
Ilość:		Nazwa zespołu		Nazwa części		Masa			
Szt. 6		Pozycjoner		KTM —		Pozycjoner			
		Nazwa zespołu		Numer rysunku		Arkusz			
		Pozycjoner		01.05.000		1/1			

Zet. Nr 4



Data wydruku: 2019-06-12
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\Uchwyt do prbek DCB\Śruba.dxf

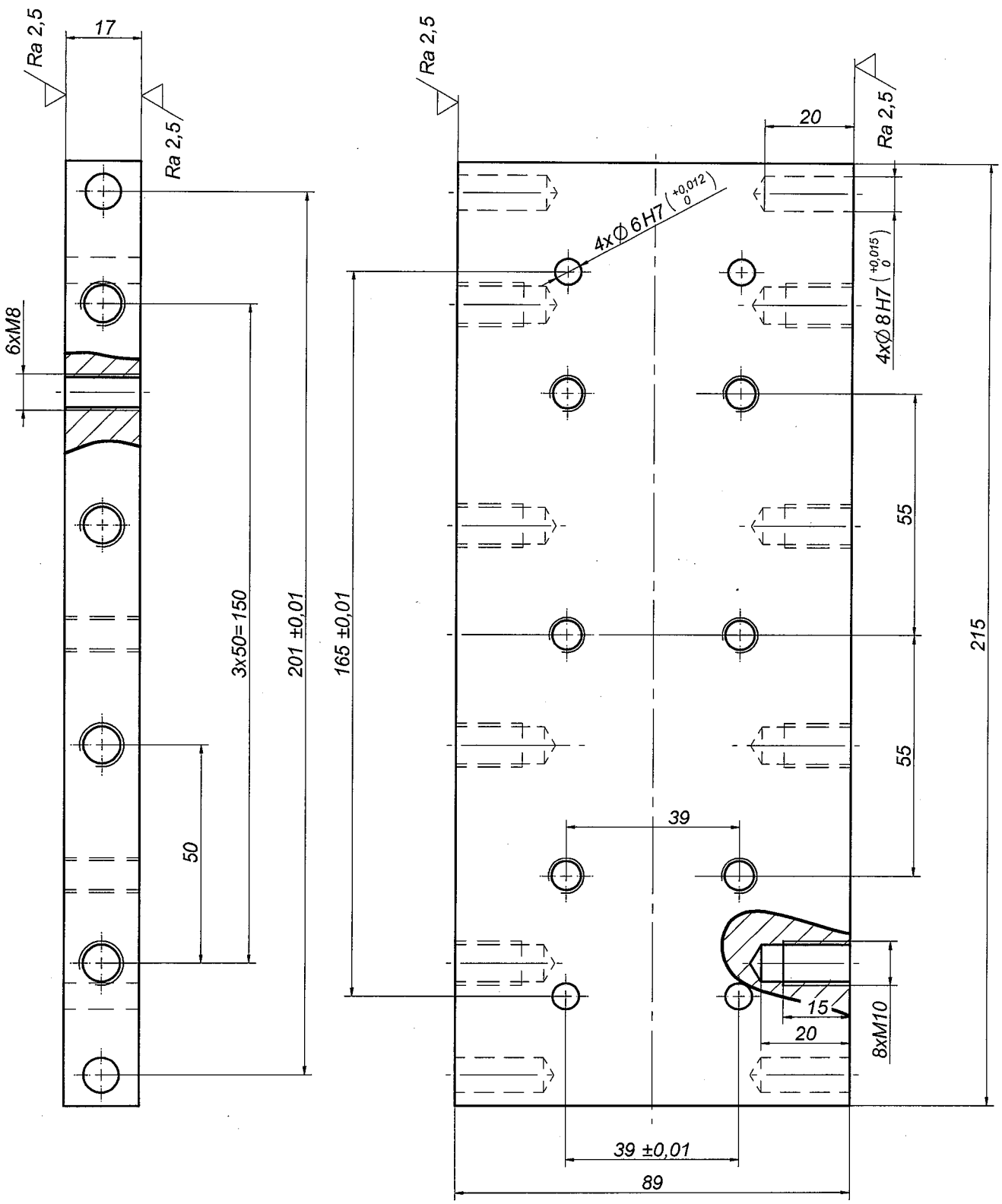
1*	01.06.00		S355J2	4			0,13 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie	Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.	Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne		Konstrukcje spawane	Masa całkowita złożeń
Konstruował	2019-06-12			Linijowe, kątowe	f	Srednice otw. H14	0,13 kg
Sprawdził	2019-06-12			Geometryczne	H	Srednice wałka h14	
Zatwierdził	2019-06-12					Geometryczne	F
Ilość		KTM —		Nazwa części		Śruba dociskowa	
Szt. 4		Nazwa zespołu Śruba dociskowa		Numer rysunku 01.06.000		Arkusz 1/1	



Uwaga: Ostre krawędzie stępić

1*	02.01.000			S355J2	1				2,86 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie		Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.		Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne			Konstrukcje spawane		Masa całkowita złożeń
Konstruował	2019-06-12			Liniove, kątowne	f	Średnice otw. H14	Liniove, kątowne	A	2,86 kg
Sprawdził	2019-06-12			Geometryczne	H	Średnice wałka h14	Geometryczne	F	
Zatwierdził	2019-06-12								
Ilość:		Nazwa zakładu			Nazwa części				
Szt. 1		KTM							
		Nazwa zespołu			Numer rysunku			Arkusz	
					02.01.000			1/1	

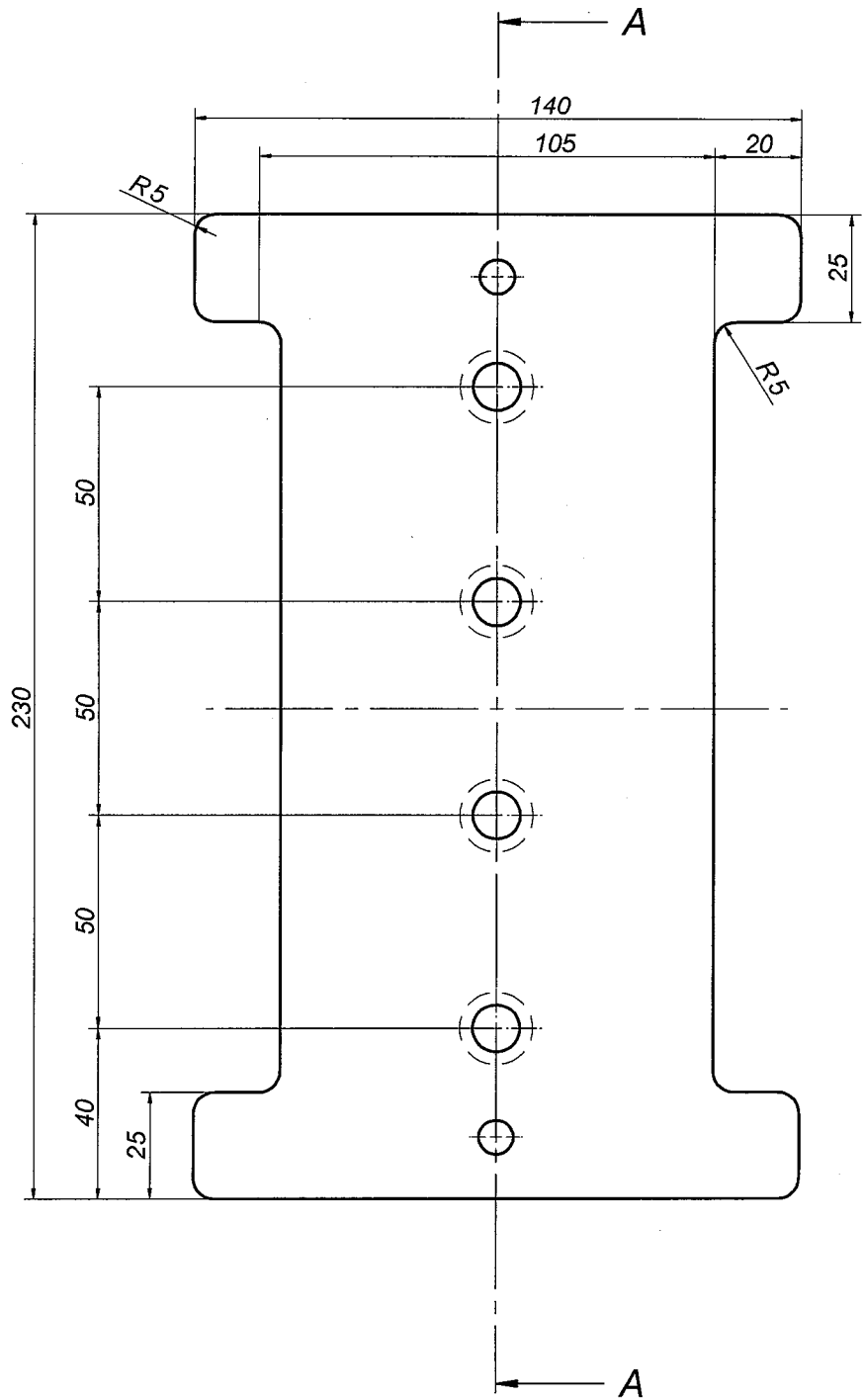
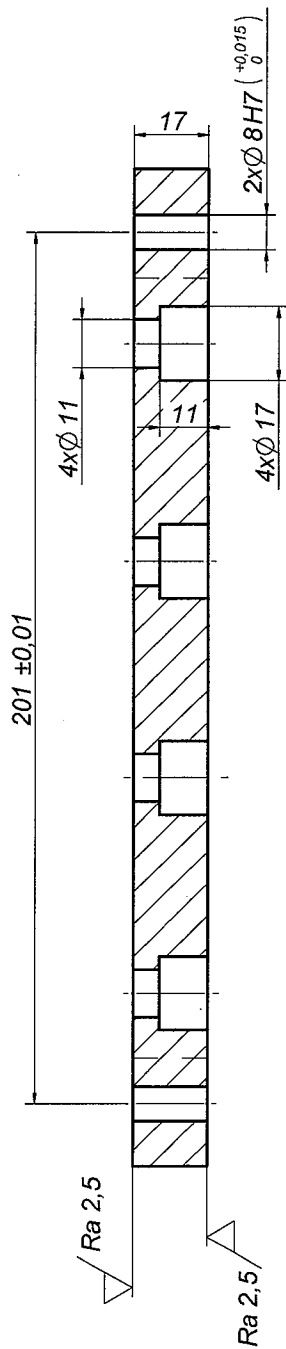
Zee. Nr 6



Data wydruku: 2019-06-11
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\02.00.00 - Uchwyt próbek butli joint02.03.00.dft

1*	02.02.000		S355J2	1			2,40 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie		Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne		Konstrukcje spawane	Masa całkowita złożeń
Konstruował	2019-06-11			Linowe, kątowe	f	Średnice otw. H14	Linowe, kątowe A
Sprawdził	2019-06-11			Geometryczne	H	Średnice wałki h14	Geometryczne F
Zatwierdził	2019-06-11			Nazwa części		Masa	
Ilość:		KTM —		Nazwa rysunku		Arkusze	
Szt. 1				02.02.000		1/2	

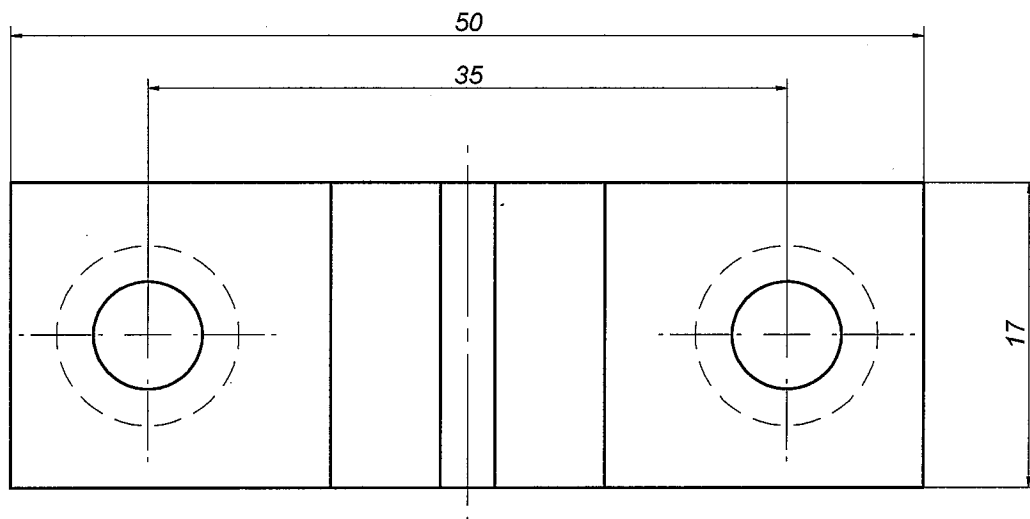
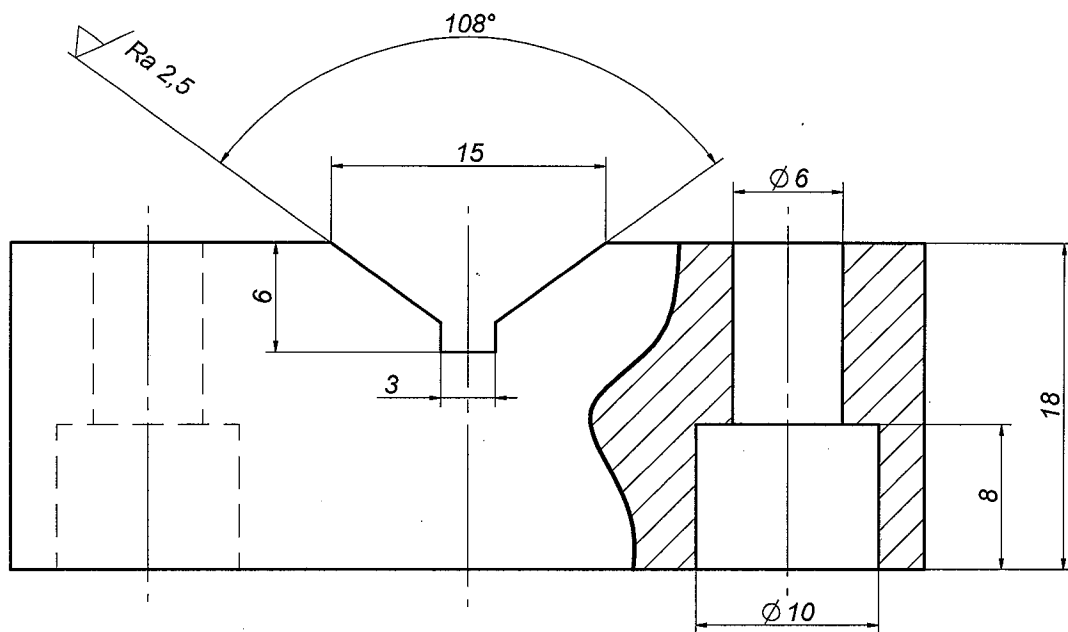
SECTION A-A



Data wydruku: 2019-06-12
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\02.00.00 - Uchwyt próbek butt joint\02.01.06.dft

1*	02.03.000		S355J2	1					3,22 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie		Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.		Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne			Konstrukcje spawane		Masa całkowita złożeń
	Konstruował	2019-06-12		Liniiowe, kątowe	f	Średnice otw.	H14	Liniiowe, kątowe	A
	Sprawdził	2019-06-12		Geometryczne	H	Średnica wałka	h14	Geometryczne	F
	Zatwierdził	2019-06-12		Nazwa zespołu			Nazwa części		3,22 kg
Ilość:		KTM			Numer rysunku			Arkusz	
Szt. 1					02.03.000			1/1	

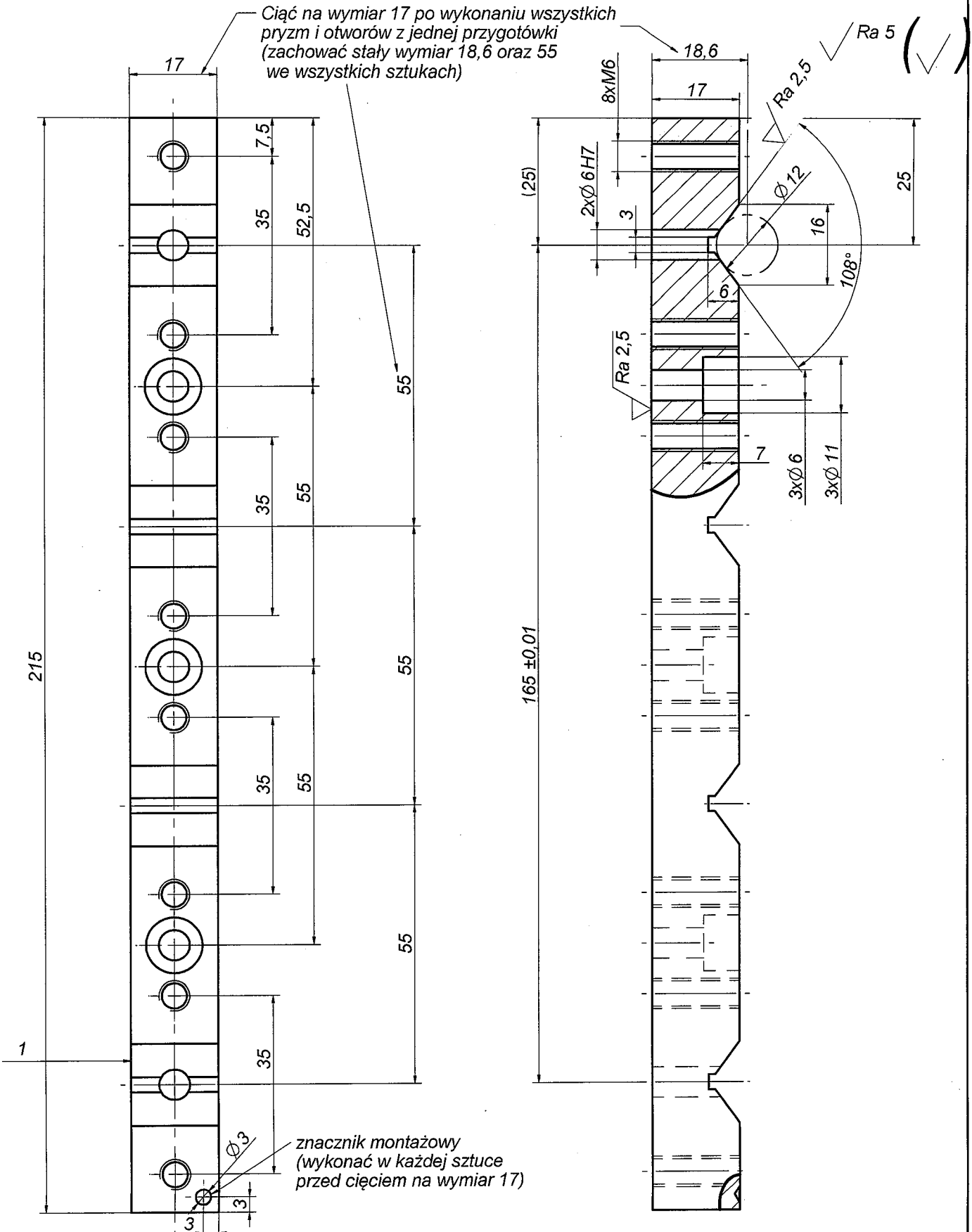
Rysunek stanowi własność Firmy SATEK S.Z. w Białymostku i jest
 ZABRANIA SIĘ kopiowanie, skenowanie, fotografowanie i poprawiania i.
 Na zadanie Firmy rysunek należy nabywać zwrócić.



Data wydruku: 2019-06-11
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2102.00.00 - Uchwyt próbek butt joint\02.04.00.dft

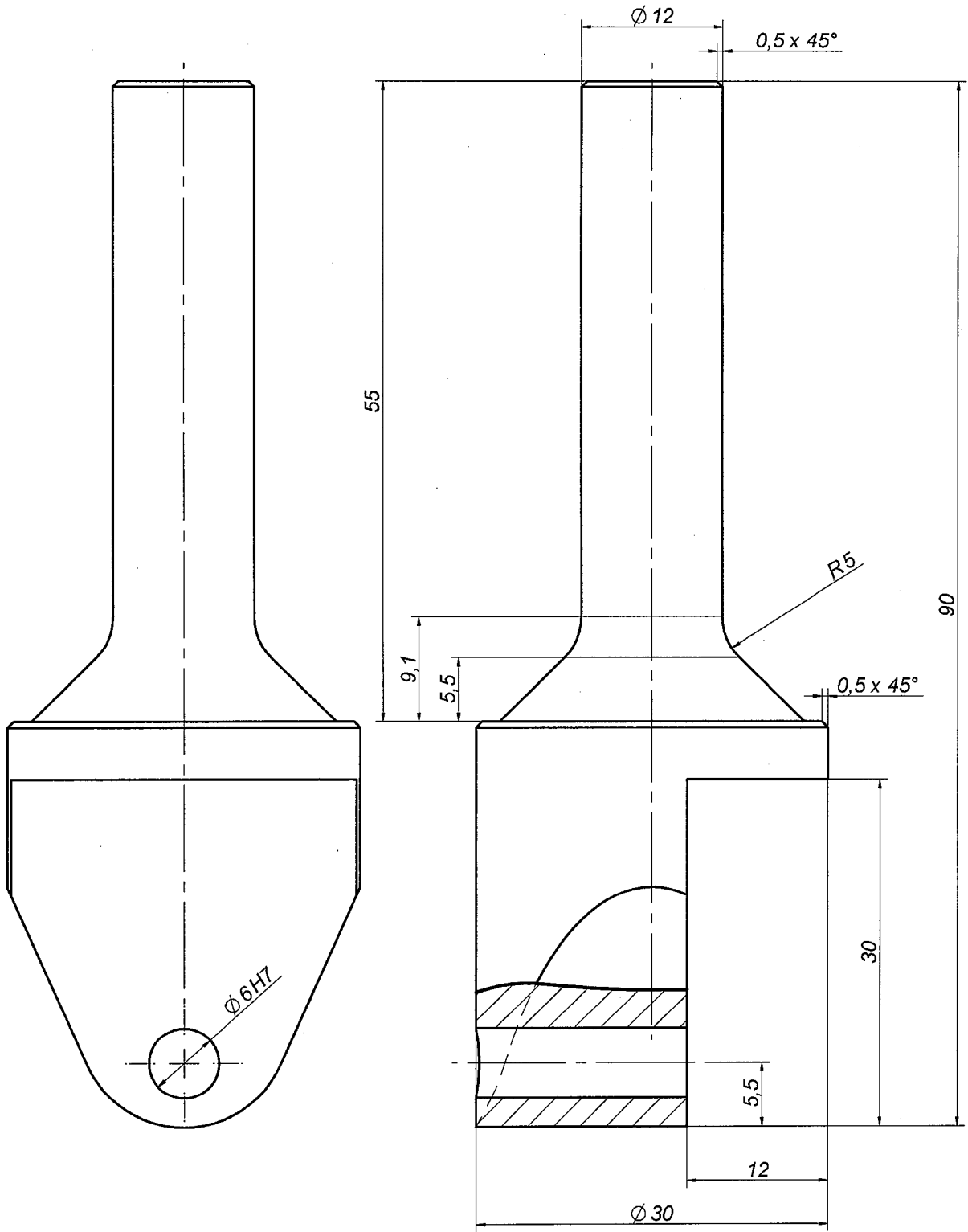
1*	02.04.000		S355J2	16				0,10 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie		Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.	Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne			Konstrukcje spawane	Masa całkowita złożeń
Konstruował	2019-06-11	grzech		Liniove, kątove	f	Średnice otw. H14	Liniove, kątove A	0,10 kg
Sprawdził	2019-06-11			Geometryczne	H	Średnice wałka h14	Geometryczne F	
Zatwierdził	2019-06-11							
Ilość:		Nazwa części		Nazwa części				
Szt. 16		KTM —		Uchwyt butt joint				
		Nazwa zespołu		Numer rysunku			Arkusz	
				02.04.000			1/1	

Det. Nr 9



Data wydruku: 2019-06-11
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 202.00.00 - Uchwyt próbek butt joint\02.01.00.dft

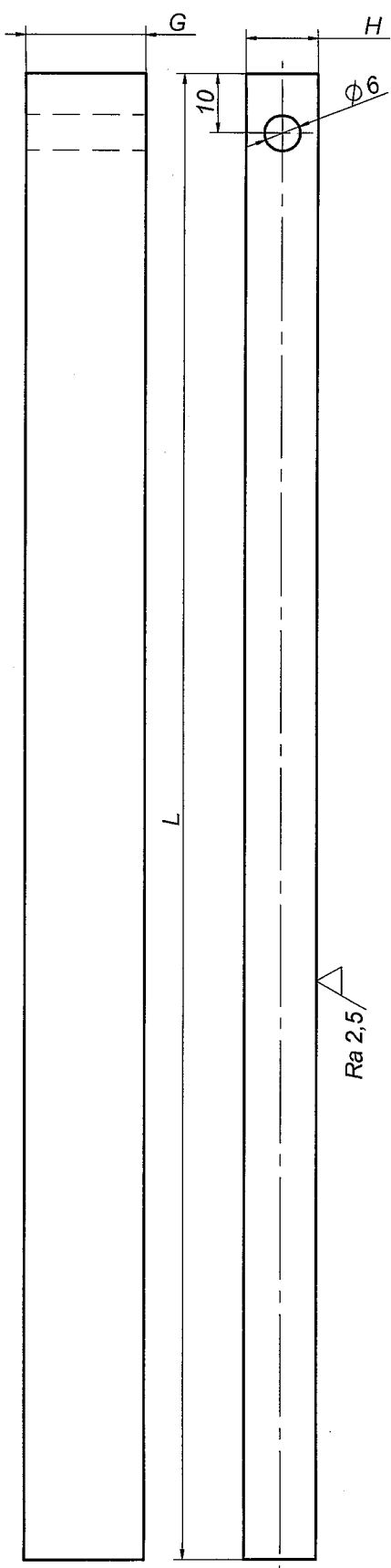
1	02.06.000		S355J2	4			0,41 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie	Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.	Masa jedn.
	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne		Konstrukcje spawane	Masa całkowita złozenia
Konstruował	2019-06-11			Liniove, kątove	f	Średnice otw. H14	Liniove, kątove A
Sprawdził	2019-06-11			Geometryczne	H	Średnice wałka h14	Geometryczne F
Zatwierdził	2019-06-11						
Ilość: Szt 4		Nazwa zakładu: KTM		Nazwa części			
		Nazwa zespołu		Numer rysunku 02.06.000		Arkusz 1/1	



Data wydruku: 2019-06-13
 Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\03.00.00 - Mocowanie probki\03.01.00.dft

1*				S355J2	1				0,17 kg
L.P.	Nr. rysunku	Nazwa - wyszczególnienie		Materiał	Szt.	Ind. magazynowy	Uwagi/nr. norm.		Masa jedn.
		Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne		Konstrukcje spawane		Masa całkowita złożeń
		Konstruował	2019-05-15	arzech					0,17 kg
		Sprawdził	2019-05-15		Liniowe, kątowe	f	Średnice otw. H14	Liniowe, kątowe A	
		Zatwierdził	2019-05-15		Geometryczne	H	Średnice wałków h14	Geometryczne F	
Ilość: Szt. 4		Nazwa zespołu KTM —			Nazwa części Poyzcjoner		Numer rysunku 03.01.000		Arkusz 1/1

Zet. Nr 11



WYMIARY - aluminium (PA6)

L	G	H	Szt.	półwyrób
250	20	14	10	pręt 20x20
250	15	14	10	pręt 15x15

WYMIARY - miedź (M1E)

L	G	H	Szt.	półwyrób
250	20	14	10	pręt 20x20
250	15	14	10	pręt 15x15

WYMIARY - mosiądz (MO58)

L	G	H	Szt.	półwyrób
250	20	14	10	pręt 20x20
250	15	14	10	pręt 15x15

WYMIARY - stal (OH18N9)

L	G	H	Szt.	półwyrób
250	20	14	10	pręt 20x20
250	15	14	10	pręt 15x15

Ra 2,5

UWAGA:
Wkonać próbki wg. informacji zawartych w tabelach

	Data:	Imię i nazwisko	Podpis	Tolerancje ogólne			Konstrukcje spawane		Masa całkowita złożeń	
Konstruował	2019-08-11			Liniove, kątove	f	Srednice otw.	H14	Liniove, kątove	A	0,00 kg
Sprawdził	2019-08-11			Geometryczne	H	Srednice wałka	h14	Geometryczne	F	
Zatwierdził	2019-08-11									
Nazwa wykonawcy				KTM —			Nazwa części			
Nazwa zespołu				Numer rysunku			04.01.000		Arkusz	1/1

Data wydruku: 2019-08-11
Nazwa pliku: D:\MINIAURA 2\Uchwyt do prbek DCB\Próbka 250x25x12\04.01.00 - Próbka DCB bez cen.dft