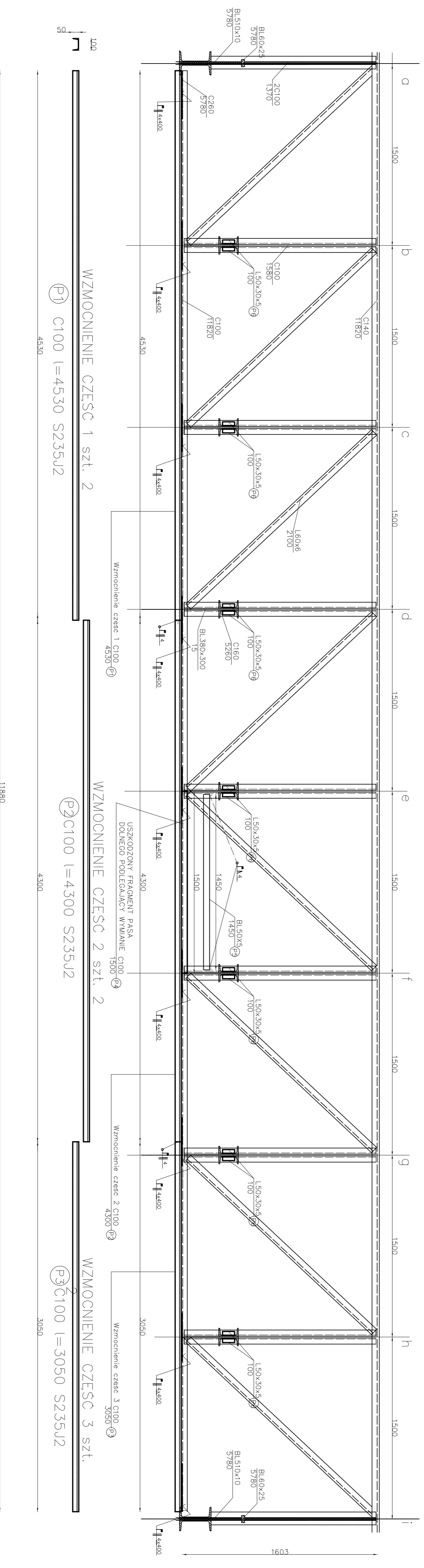
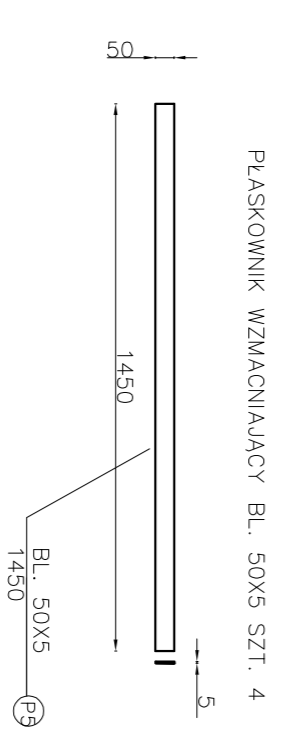


RYGIEL KRATOWY 12 M MIĘDZY OSIAMI 1' i 2'

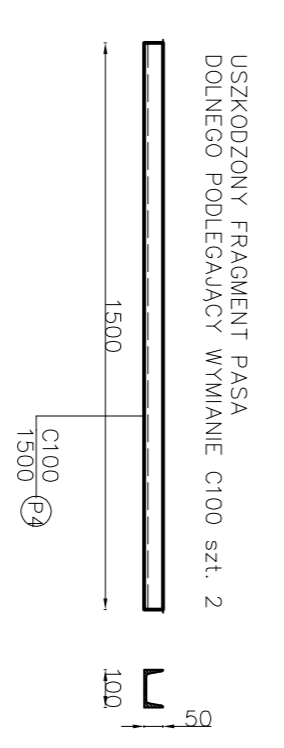
szt. 2 stal S235J2 skala 1:20



UWAGA: WYMIARY ELEMENTÓW WZMACNIAJĄCYCH P1, P2, P3, P4 i P5 DOPASOWAĆ NA MONTAŻU.
 Konce elementów powinny być przyspawane do stopek ceowników C260 co najmniej na długości 40 mm (z ewentualnym wcięciem w elemencie wzmacniającym P1 oraz P3).



Nr. Profil.	Szt.	Dł. [m]	Objętość [m ³]	Cieźar [kg/m ³]	Masa [kg]
P1 C100	1	4,53	0,00612	7850	48,04
P2 C100	1	4,30	0,00581	7850	45,61
P3 C100	1	3,05	0,00412	7850	32,34
P4 C100	1	1,50	0,00203	7850	15,9
P5 BL50x5	2	1,45	0,00036	7850	5,70
P6 L50x30x5	14	0,10	0,00004	7850	4,40
Łączna masa:					152,0



UWAGA: W tabelicy przedstawiono zestawienie stali na wzmacnienie jednego rygla kratowego 12 m. W taki sposób należy wzmacnić oba rygla 12 m w ośiach 1' i 2' po obu stronach pergoli. Wszystkie elementy wzmacniające wykonac ze stali S235J2.

Obiekt	Stalowa konstrukcja nośna pergoli	Skala	1:20 A2
Rysunek	Rygiel kratowy 12m	Rysunek nr	2
Autorzy opracowania	dr. hab. inż. Mirosław Broniewicz inż. Filip Broniewicz inż. Karolina Dec	Data	2.08.2016