

RO-230.362/004/15

Białystok, 26 stycznia 2015r.

## Zapytanie ofertowe

- przedmiot zapytania:

**Wykonanie instalacji gazów ultra czystych do zasilania urządzenia do wytwarzania światłowodów metodą osadzania z fazy gazowej MCVD.**

*Postępowanie nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych – wartość zamówienia nie przekracza wyrażonej w złotych kwoty 30.000 euro (art.4 pkt 8 ustawy).*

### 1. Zamawiający:

Politechnika Białostocka  
15-351 Białystok, ul. Wiejska 45 A  
REGON 000001672 NIP 542-020-87-21

### 2. Opis przedmiotu oraz zakres zamówienia:

Zadaniem jest wykonanie instalacji gazów ultra czystych do zasilania urządzenia do wytwarzania światłowodów metodą osadzania z fazy gazowej MCVD.

Instalacja musi być wykonana zgodnie z załączonymi schematami, wymaganiami przepisów prawa (zgodnie z miejscem lokalizacji instalacji) oraz poniższymi wytycznymi.

Wymagania:

- orurowanie

Oznaczenie na schemacie	Medium	Wymagania
raw	H2, O2, N2	średnica rur ½", stal 316l, elektropolerowana, Ra<0,2 um
pure	N2, O2, He, SF6, Cl2	średnica rur ¼", stal 316l elektropolerowana, Ra<0,2um
CDA1	compressed dry air (sprężone osuszone powietrze)	średnica rur ¼", stal 316l, Ra<0,8 um
CDA2	compressed dry air (sprężone osuszone powietrze)	średnica zewnętrzna przewodu 10mm, teflon

Złączki od strony urządzeń:

Urządzenie: CVD-08GC:

N2 pneumatic – 3/8" SWG

N2 - 1/4" VCR

O2 - 1/4" VCR

N2 - 1/4" VCR

He - 1/4" VCR

SF6 - 1/4" VCR

Cl2 - 1/4" VCR

Urządzenie CVD-08:

H2 – 1/2" VCR

O2 – 1/2" VCR

N2 -3/8" SWG

CDA1 - 1/4" VCR

Urządzenie CDS-03:

CDA1 - 1/4" VCR

O2 - 1/4" VCR

N2 - 1/4" VCR

He - 1/4" VCR

Urządzenie BRC-12:

N2 - 1/4" VCR

CDA1 - 1/4" SWG

Urządzenie MSC-09:

CDA2 -8 mm – złącze wtykowe 8mm

- Schemat i lokalizacja rozprowadzenia linii gazowych w pomieszczeniu musi być zatwierdzony przez zamawiającego.
- Wszystkie rury należy łączyć poprzez spawanie orbitalne w osłonie gazu obojętnego z zachowaniem procedur spawania instalacji ultra czystych.
- Na wykonanie połączeń metodą spawania należy posiadać odpowiedni protokół kwalifikowania technologii WPQR (Welding Procedure Qualification Record) zatwierdzony przez jednostkę certyfikującą np. UDT-Cert. Odpowiedni oznacza:
  - dla metody spawania 141,
  - grupy materiału 8.1,
  - średnicy i grubości ścianek zgodnie ze specyfikacją orurowania.
- Operatorzy spawarki powinni posiadać odpowiednie do wykonania powyższej instalacji uprawnienia.
- Personel sprawujący nadzór nad wykonaniem instalacji powinien posiadać uprawnienia dozоровe SEP dla grupy 2 pkt 7 „...instalacje sprężonego powietrza i gazów technicznych”
- Wykonana instalacja musi zostać poddana testowi szczelności helowej na podciśnieniu.
- Wykonana instalacja musi zostać wypełniona azotem (gaz dostarczony przez wykonawcę) w celu ochrony instalacji przed wpływem środowiska.
- Instalacja zasilania w gaz powinna być zakończona „zaślepkami” umożliwiającymi podłączenie w przyszłości do stacji gazowej oraz do urządzenia.

**Gwarancja min. 12 miesięcy**

Cena oferty winna obejmować wszelkie koszty jakie poniesie Wykonawca przy realizacji zamówienia (koszt transportu, ew. ubezpieczenia).

Wykonawca zobowiązany jest do podania całkowitej ceny brutto zamówienia, wyliczonej do dwóch miejsc po przecinku.

**3. Rodzaje i opis kryteriów, którymi Beneficjent będzie się kierował przy wyborze oferty:**

Przy wyborze ofert Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

kryterium: **cena - waga 100 %**

**4. Termin realizacji zamówienia:**

**30 dni od momentu podpisania umowy**

**Miejsce, sposób i termin składania ofert:**

Oferty należy przesać w terminie do dnia:

**02.02.2015r.**

do godz. **15.00** w zamkniętej kopercie (zapieczętowanej w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność na adres: Politechnika Białostocka 15-351 Białystok, ul. Wiejska 45 A pok. 08 – Dział Aparatury Badawczej i Dydaktycznej z dopiskiem:

„Oferta dotyczy zapytania: **RO-230.362/004/15**

Oferty, które wpłyną do siedziby Politechniki Białostockiej po wyznaczonym terminie składania ofert będą odsyłane bez otwierania. Nie dopuszcza się składania ofert w wersji elektronicznej. Dopuszcza się składanie ofert częściowych. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia prowadzonego zapytania bez podania przyczyny w każdym czasie, również po złożeniu i rozpatrzeniu ofert.

**5. Opis warunków udziału w postępowaniu:**

1. Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy, zgodnie z formą reprezentacji oferenta określoną w rejestrze handlowym lub innym dokumencie właściwym dla formy organizacji firmy oferenta.

**Oferta musi zawierać następujące dokumenty:**

- Ofertę cenową - zał. nr 1

**1. Rozstrzygnięcie postępowania i zlecenie realizacji zamówienia**

Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte w ciągu trzech dni roboczych licząc od dnia otwarcia ofert. Protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony na stronie internetowej [www.zpo.pb.edu.pl](http://www.zpo.pb.edu.pl). Po opublikowaniu protokołu odbioru, do podmiotu wybranego w wyniku rozstrzygnięcia postępowania zostanie skierowane zlecenie realizacji zamówienia lub umowa z dodatkowymi informacjami wskazanymi w treści niniejszego zapytania.

**2. Osoba do kontaktu:**

inż. Mariusz Seroka – tel. 85 746 90 31, mail: [aparatura@pb.edu.pl](mailto:aparatura@pb.edu.pl)

Białystok, 26 stycznia 2015r.

Zatwierdził i podpisał:

**KIEROWNIK**  
Działu Aparatury Badawczej i Dydaktycznej

*mgr inż. Wojciech Konopacki*

Dot. postęp. ....

Załącznik nr 1

**OFERTA**

Ja/My niżej podpisani

.....

z siedzibą:.....

**składamy niniejszą ofertę dotyczącą zapytania:**

.....

Oferujemy:

.....  
dokładna nazwa (producent, model, oznaczenie, itp.) i parametry techniczne ofertowanego przedmiotu

za cenę netto:.....zł,  
plus podatek VAT .....zł

tj. cena brutto.....zł  
słownie:.....

- Termin realizacji zamówienia – .....

.....

*miejsowość i data*

.....  
*Pieczęć i podpis Wykonawcy  
lub osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy*