



Postępowanie nr: RO-410.083/44/9/2015

Białystok, dn. 19.10.2015

Zapytanie ofertowe

Postępowanie nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych
– podstawa prawna: art. 4 pkt 8 ustawy.

Przedmiot zapytania: **Materiały eksploatacyjne, części zamienne, naprawy, diagnostyka i regulacje – podzespoły i części zamienne do prasy olejowej P500R produkcji Anton Fries Maschinenbau GmbH i komorowej prasie filtracyjnej KKF 350/10-2 produkcji Kernkraft - screw press GmbH** na potrzeby projektu nr WND-RPPD.01.01.00-20-015/12, pt. „Badanie skuteczności aktywnych i pasywnych metod poprawy efektywności energetycznej infrastruktury z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej I. Wzrost innowacyjności i wspieranie przedsiębiorczości w regionie, Działanie 1.1. Tworzenie warunków dla rozwoju innowacyjności, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego 2007-2013.

1. Zamawiający:

Politechnika Białostocka
15-351 Białystok, ul. Wiejska 45 A
REGON 000001672 NIP 542-020-87-21

2. Opis przedmiotu oraz zakres zamówienia:

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	OPIS	ZAKRES ZAMÓWIENIA	UWAGI
Materiały eksploatacyjne, części zamienne, podzespoły i części zamienne prasy olejowej P500R produkcji Anton Fries Maschinenbau GmbH i komorowej prasie filtracyjnej KKF 350/10-2 produkcji Kernkraft - screw press GmbH.	<ul style="list-style-type: none"> – Cylinder (komora główna) prasy – szt. 1 – Głowica prasująca (prasy) – szt. 1 – Cylinder (część przednia) prasy – szt. 1 – Ślimak prasujący – szt. 1 – Bezpiecznik ślimaka – szt. 40 – Końcówka głowicy (wyjście wytłoków) – szt. 6 – Czujnik temperatury oleju w zbiorniku oleju zanieczyszczonego – szt. 1 – Smar do kontaktu z żywnością (400ml) – szt. 1 – Smarująca pasta olejowa (60g) – szt. 1 – Olej przekładniowy – litr 1 – Okładzina filtra ramowego 350x350mm – szt. 20 – Filtr świecowy – szt. 36 	<p>Dostawa na adres:</p> <p>Politechnika Białostocka Wydział Mechaniczny ul. Wiejska 45C 15-351 Białystok</p>	<p>Całość dostawy stanowią oryginalne, fabrycznie nowe podzespoły i części</p>

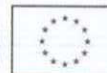
3. Warunki realizacji zamówienia:

Termin realizacji zamówienia – nie dłużej niż 3 dni od dnia podpisania umowy (nie później niż do 29.10.2015).

Termin płatności – 7 dni od dnia doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury, wraz z zaakceptowanym, przez osobę upoważnioną protokołem zdawczo – odbiorczym.

Okres gwarancji – min. 1 rok od dnia odbioru przedmiotu zamówienia

4. Opis warunków udziału w postępowaniu: Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy, zgodnie z formą reprezentacji oferenta określoną w rejestrze handlowym lub innym dokumencie właściwym dla formy organizacji firmy oferenta.



5. Rodzaje i opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty:

Przy wyborze ofert Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

cena - waga 100 %

6. **Miejsce, sposób i termin składania ofert:** Oferty należy przesłać w terminie do dnia 23.10.2015 r. do godz. 14.00 w zamkniętej kopercie, zapieczętowanej w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej zawartości oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność na adres: Politechnika Białostocka 15 - 351 Białystok, ul. Wiejska 45 A (pok. 17 B) Biuro ds. Rozwoju i Programów Międzynarodowych.

z dopiskiem:

„Oferta na **Materiały eksploatacyjne, części zamienne, naprawy, diagnostyka i regulacje – podzespoły i części zamienne do Tłoczni** na potrzeby projektu pt. „Badanie skuteczności aktywnych i pasywnych metod poprawy efektywności energetycznej infrastruktury z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego 2007-2013.

Oferty, które wpłyną do siedziby Politechniki Białostockiej po wyznaczonym terminie składania ofert będą odsyłane bez otwierania. Nie dopuszcza się składania ofert w wersji elektronicznej.

7. **Oferta musi zawierać następujące dokumenty:**

Oferta cenowa - zał. nr 1

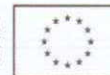
8. **Rozstrzygnięcie postępowania i zlecenie realizacji zamówienia:** Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte nie później niż w dniu 26.10.2015 r. O wynikach postępowania jego uczestnicy zostaną poinformowani poprzez umieszczenie na stronie www.bip.pb.edu.pl protokołu z wyboru najkorzystniejszej oferty najpóźniej w dniu 26.10.2015 r. do godz. 15.00. W tym samym terminie do podmiotu wybranego w wyniku rozstrzygnięcia postępowania zostanie skierowane zlecenie realizacji zamówienia oraz umowa z dodatkowymi informacjami wskazanymi w treści niniejszego zapytania.

9. **Osoba do kontaktu:** dr inż. Dariusz Szpica tel. 571-443-076, e-mail: d.szpica@pb.edu.pl

Zatwierdził i podpisał:

Kierownik Biura ds. Rozwoju
i Programów Międzynarodowych

Daniel Łukasz Puch



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Dot. postępow. nr RO-410.083/44/9/2015

OFERTA

Ja/My niżej podpisani

.....

z siedzibą:.....

składamy niniejszą ofertę dotyczącą zapytania na **podzespoły i części zamienne do prasy olejowej P500R produkcji Anton Fries Maschinenbau GmbH i komorowej prasie filtracyjnej KKF 350/10-2 produkcji Kernkraft - screw press GmbH** na potrzeby badań realizowanych w ramach projektu pt. „Badanie skuteczności aktywnych i pasywnych metod poprawy efektywności energetycznej infrastruktury z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej I. Wzrost innowacyjności i wspieranie przedsiębiorczości w regionie, Działanie 1.1. Tworzenie warunków dla rozwoju innowacyjności, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego 2007-2013.

Oferujemy:

.....

(dokładna nazwa i opis parametrów oferowanego przedmiotu)

za cenę netto:.....zł,

plus podatek VATzł

tj. cena brutto.....zł

słownie:.....

Warunki realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia –

Termin płatności –

Okres gwarancji.....

.....

miejsowość i data

.....
*Pieczęć i podpis Wykonawcy
lub osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy*